Aspirantes - ADMITIDO TRANSFERENCIAS

PRIMER SEMESTRE DEL 2017

16 INGENIERIA AMBIENTAL *Diciembre 19, 2016 5:27 PM*

Nro.	***INSCRIPCIÓN***	***NOMBRE DEL ASPIRANTE***
1	*16103442*	*MORALES ARTEAGA PATRICIA*

TOTAL ASPIRANTES POR PROGRAMA ACADÉMICO: 1

Vía Acolsure, Sede el Algodonal, Ocaña, Colombia - Código postal: 546552
Línea gratuita nacional: 01 8000 121 022 - PBX: (+57) (7) 569 00 88 - Fax: Ext. 104
info@ufpso.edu.co - www.ufpso.edu.co

ISO 9001 icontec SC-CER102673 GP-CER102674 IQNet